



Протокол испытаний № 79-20162007-2 от 20 июля 2016 г.

Наименование продукции: Посуда хозяйственная из листового алюминия.

Заявитель, адрес: Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Оптиматест". Юридический адрес: 115162, город Москва, улица Павла Андреева, дом 28, корпус 4; фактический адрес: 125315, город Москва, улица Часовая, дом 24, строение 3, этаж 5, комнаты № 9-16. Телефон +7 (499) 941-00-90, 363-81-81, 797-00-55, 968-22-23, факс +7 (499) 941-00-90, адрес электронной почты info@i-test.org. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AB71 выдан 23.07.2011 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии, для Общество с ограниченной ответственностью «Компания «Си-Эн-Си Машин», ОГРН 1117447019678 выдан ИФНС по Калининскому району г. Челябинска 6.11.2011 г., 454081, Челябинск, Ферросплавная, 128, офис 3305. Телефон: +7 (351) 220-09-50.

Изготовитель, адрес: Общество с ограниченной ответственностью «Компания «Си-Эн-Си Машин», 454081, Челябинск, Ферросплавная, 128, офис 3305.

Дата получения образца: 13.07.2016 г.

Дата(ы) проведения испытаний: 13.07.2016–20.07.2016 г.

Испытания на соответствие требованиям: ГОСТ Р 51162-98 Пп. 5.3, 5.8.

Описание испытуемого образца: Формы для изготовления леденцов марки «Леденцовая фабрика». Количество – 3 шт.

Условия проведения испытаний: Испытания проводились при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2) °С.

Методы испытаний: ГОСТ Р 51162-98 Посуда алюминиевая литая. Общие технические условия; ПНД Ф 14.1:2:4.139-98 "Методика выполнения измерений кобальта, никеля, меди, хрома, цинка, марганца, железа, серебра в питьевых, природных и сточных водах методом атомно-абсорбционной спектроскопии с пламенной авторизацией.

Испытательное оборудование, средства измерений: Спектрометр атомно-абсорбционный ContrAA 300 свидетельство о поверке № AA5114878/37 действительно до 10.04.2017 г.

Результаты испытаний

| Показатель | Единицы измерений | Значение показателей | |
|---|--------------------|---|---|
| | | Нормативное | Фактическое |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Требование к креплениям ручек | - | Крепление ручек должно прочным и плотным, без наплывов и брызг после пайки или сварки | Крепление ручек прочное и плотное, без наплывов и брызг после пайки |
| Выделение вредных веществ в модельную среду – дистиллированная вода, время экспозиции – 24ч, температура (22±2) °С | | | |
| Свинец | мг/дм ³ | Не более 0,03 | Менее 0,001 |
| Мышьяк | мг/дм ³ | Не более 0,05 | Менее 0,001 |
| Медь | мг/дм ³ | Не более 1,0 | Менее 0,001 |
| Цинк | мг/дм ³ | Не более 1,0 | Менее 0,001 |
| Выделение вредных веществ в модельную среду – 0,3% раствор молочной кислоты, время экс- | | | |